AKCESORIA

Security in action

WĘŻE GUMOWE – DO BUTLI

POJEDYNCZY WĄŻ DO TLENU (NIEBIESKI) ISO 3821 (DO SPAWANIA I PROCESÓW POKREWNYCH)

ISO 3821

Wąż gumowy do stosowania z tlenem przy spawaniu i cięciu metali oraz w procesach pokrewnych. Nie nadaje się do LPG, MPS i CNG.

- Powierzchnia wewnętrzna: guma syntetyczna odporna na działanie gazów spawalniczych
- Wzmocnienie: syntetyczne włókno o wysokiej wytrzymałości
- Pokrywa zewnętrzna: niebieska guma syntetyczna odporna na ścieranie i warunki atmosferyczne

DANE TECHNICZE

Temperatura pracy:	-20°C / +60°C
Współczynnik bezpieczeństwa:	3:1
Oznakowanie:	Zgodnie z niżej wymienionymi normami
Ciśnienie robocze:	20 bar
Ciśnienie rozrywające:	60 bar
Normy:	ISO 3821

CIŚNIENIE ROBOCZE 20 bar

Nr art.	ø wew. x ø zewn.	Powierzchnia	Zwój
272321004035	4×11 mm	rowkowana	50 m
272063035204	6,3×12,3 mm	gładka	20 m
272063035404	6,3×12,3 mm	gładka	40 m
272321006040	6,3×13,3 mm	rowkowana	50 m
272321063050	6,3×16,3 mm	rowkowana	50 m
272321311304	8×15 mm	rowkowana	50 m
272321090035	9×16 mm	rowkowana	50 m
272100035200	10×17 mm	gładka	20 m
272100035400	10×17 mm	gładka	40 m
272321311306	10×17 mm	rowkowana	50 m
272321012550	12,5×22,5 mm	rowkowana	50 m

*Pełna długość może stanowić kombinację maksymalnie dwóch krótkich odcinków.

POJEDYNCZY WĄŻ DO ACETYLENU (CZERWONY) ISO 3821 (DO SPAWANIA I PROCESÓW POKREWNYCH)

ISO 3821

Wąż gumowy do stosowania z acetylenem przy spawaniu i cięciu metali oraz w procesach pokrewnych. Nie nadaje się do LPG, MPS i CNG.

- Powierzchnia wewnętrzna: guma syntetyczna odporna na działanie gazów spawalniczych
- Wzmocnienie: syntetyczne włókno o wysokiej wytrzymałości
- Pokrywa zewnętrzna: czerwona guma syntetyczna odporna na ścieranie i warunki atmosferyczne

DANE TECHNICZE

Temperatura pracy:	-20°C / +60°C
Współczynnik bezpieczeństwa:	3:1
Oznakowanie:	Zgodnie z niżej wymienionymi normami
Ciśnienie robocze:	20 bar
Ciśnienie rozrywające:	60 bar
Normy:	ISO 3821

CIŚNIENIE ROBOCZE 20 bar

Nr art.	ø wew. x ø zewn.	Powierzchnia	Zwój
272321104035	4×11 mm	rowkowana	50 m
272063035205	6,3×12,3 mm	gładka	20 m
272063035405	6,3×12,3 mm	gładka	40 m
272321006041	6,3×13,3 mm	rowkowana	50 m
272321009035	8×15 mm	rowkowana	50 m
272321119050	9×16 mm	rowkowana	50 m
272100035201	10×17 mm	gładka	20 m
272100035401	10×17 mm	gładka	40 m
272321311206	10×17 mm	rowkowana	50 m

*Pełna długość może stanowić kombinację maksymalnie dwóch krótkich odcinków.

Zgodnie z normami węże gumowe nie tracą okresu ważności. Uzasadniona jest wymiana ich od czasu do czasu w zależności od stopnia ich zużycia.

WĘŻE GUMOWE – DO BUTLI

POJEDYNCZY WĄŻ DO ARGONU (CZARNY) ISO 3821 (DO SPAWANIA I PROCESÓW POKREWNYCH)

ISO 3821

Wąż gumowy do stosowania z argonem przy spawaniu i cięciu metali oraz w procesach pokrewnych. Odpowiedni również dla wodoru, CO_2, azotu do spawania i cięcia. Nie nadaje się do LPG, MPS i CNG.

- Powierzchnia wewnętrzna: guma syntetyczna odporna na działanie gazów spawalniczych
- Wzmocnienie: syntetyczne włókno o wysokiej wytrzymałości
- Pokrywa zewnętrzna: czarna guma syntetyczna odporna na ścieranie i warunki atmosferyczne

DANE TECHNICZE

Temperatura pracy:	-20°C / +60°C
Współczynnik bezpieczeństwa:	3:1
Oznakowanie:	Zgodnie z niżej wymienionymi normami
Ciśnienie robocze:	20 bar
Ciśnienie rozrywające:	60 bar
Normy:	ISO 3821

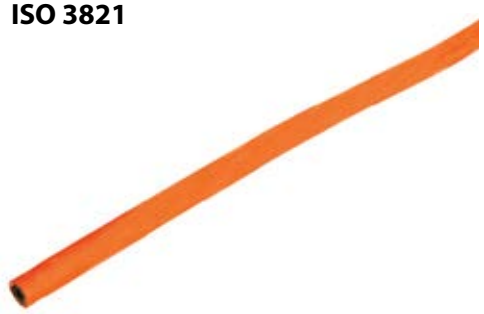
CIŚNIENIE ROBOCZE 20 bar

Nr art.	ø wew. x ø zewn.	Powierzchnia	Zwój
272140612040	6×12 mm	gładka	40m

*Pełna długość może stanowić kombinację maksymalnie dwóch krótkich odcinków.

POJEDYNCZY WĄŻ DO PROPAN/BUTAN (POMARAŃCZOWY) ISO 3821 (DO SPAWANIA I PROCESÓW POKREWNYCH)

ISO 3821



Wąż gumowy do stosowania z Propan/Butan przy spawaniu i cięciu metali oraz w procesach pokrewnych. Nadaje się do gazu płynnego (LPG), gazu propadienu metyloacetylenu (MPS), sprężonego gazu ziemnego (CNG).

- Powierzchnia wewnętrzna: guma syntetyczna odporna na działanie gazów LPG i Propan/Butan
- Wzmocnienie: syntetyczne włókno o wysokiej wytrzymałości
- Pokrywa zewnętrzna: pomarańczowa guma syntetyczna, odporna na ścieranie i warunki atmosferyczne

DANE TECHNICZE

Temperatura pracy:	-20°C / +60°C
Współczynnik bezpieczeństwa:	3:1
Oznakowanie:	Zgodnie z niżej wymienionymi normami
Ciśnienie robocze:	20 bar
Ciśnienie rozrywające:	60 bar
Normy:	ISO 3821

CIŚNIENIE ROBOCZE 20 bar

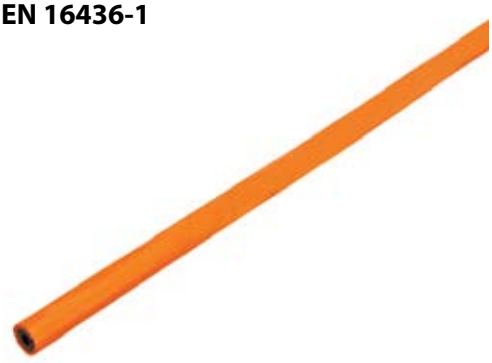
Nr art.	ø wew. x ø zewn.	Powierzchnia	Zwój
272321009131	4×11 mm	gładka	50 m
272063035206	6,3×13,3 mm	gładka	20 m
272321063035	6,3×13,3 mm	gładka	50 m
272080035203	8×15 mm	gładka	20 m
272321009136	8×15 mm	gładka	50 m
272321035090	9 ×16 mm	gładka	50 m
272100035202	10×17 mm	gładka	20 m
272100035402	10×17 mm	gładka	40 m
272321311006	10×17 mm	gładka	50 m
272221222050	12,5×22,5mm	gładka	50m

*Pełna długość może stanowić kombinację maksymalnie dwóch krótkich odcinków.

WĘŻE GUMOWE – DO BUTLI

POJEDYNCZY WĄŻ DO PROPAN/BUTAN (POMARAŃCZOWY) EN 16436-1

EN 16436-1



Wąż gumowy do przepływu gazu Propan, Butan. Odpowiedni również dla paliw ciekłych (LPG), gazu propadienu metyloacetylenu (MPS), sprężonego gazu ziemnego (CNG).

- Powierzchnia wewnętrzna: guma syntetyczna odporna na gazy LPG i Propan/Butan
- Wzmocnienie: syntetyczne włókno o wysokiej wytrzymałości
- Pokrywa zewnętrzna: pomarańczowa guma syntetyczna odporna na ścieranie i warunki atmosferyczne

DANE TECHNICZE

Temperatura pracy:	-20°C / +60°C
Współczynnik bezpieczeństwa:	3:1
Oznakowanie:	Zgodnie z niżej wymienionymi normami
Ciśnienie robocze:	30 bar
Ciśnienie rozrywające:	75 bar
Normy:	EN 16436-1 (w trakcie 2015 roku zastępuje DIN 4815-1)

CIŚNIENIE ROBOCZE 30 bar

Nr art.	ø wew. x ø zewn.	Powierzchnia	Zwój
272030035004	4×12 mm	gładka	50 m
272030005063	6,3×16,3 mm	gładka	50 m

*Pełna długość może stanowić kombinację maksymalnie dwóch krótkich odcinków.

Zgodnie z normami węże gumowe nie tracą okresu ważności. Uzasadniona jest wymiana ich od czasu do czasu w zależności od stopnia ich zużycia.

OPASKI ZACISKOWE

OPASKI ZACISKOWE MUJ-FIT

Opaski ze stali nierdzewnej z jednym uchem i podwójnie powlekane do szybkiego montażu i w celu ochrony węża przed zgnieceniem i uszkodzeniem.

Nr art.	ø wew. x ø zewn.	Odpowiednie dla diametrów	Ilość
WP24020	Opaska 6-13 mm 1-UCHO	6×13; 6×14 mm	20
WP24022	Opaska 8-15 mm 1-UCHO	8×15; 8×16 mm	20

PODWÓJNE UCHO

Nr art.	ø wew. x ø zewn.	Odpowiednie dla diametrów	Ilość
90330	Opaska 13-15 mm 2-USZY	6×13; 6×14 mm	20
90340	Opaska 15-18 mm 2-USZY	8×15; 8×16 mm	20

ZE ŚRUBKĄ

Nr art.	ø wew. x ø zewn.	Odpowiednie dla diametrów	Ilość
C10000046	Opaska 8-12 mm ŚRUBKA	5×12-6×13; 6×14 mm	20
C10000047	Opaska 10-16 mm ŚRUBKA	8×15; 8×16 mm	20
WP90352	Opaska 12-20 mm ŚRUBKA	10×17; 12,5×22,5 mm	20

SZCZYPCE DO OPASKI ZACISKOWEJ

Szczypce z ostrymi szczękami do dokręcania zacisków. Brak uszkodzeń zarówno opaski zaciskowej jak i węża.

Nr art.	ø wew. x ø zewn.	Ilość
WP24024	Szczypce do opaski zaciskowej	1

WĘŻE GUMOWE – DO BUTLI

PODWÓJNY WĄŻ DO TLENU / ACETYLENU (NIEBIESKI / CZERWONY) ISO 3821 (DO SPAWANIA I PROCESÓW POKREWNYCH)

ISO 3821

Podwójny przewód gumowy do stosowania z tlenem / acetylen przy spawaniu i cięciu metali oraz w procesach pokrewnych.
Nie nadaje się do LPG, MPS i CNG

- Powierzchnia wewnętrzna: guma syntetyczna odporna na działanie gazów spawalniczych
- Wzmocnienie: syntetyczne włókno o wysokiej wytrzymałości
- Pokrywa zewnętrzna: niebieska / czerwona guma syntetyczna odporna na ścieranie i warunki atmosferyczne

DANE TECHNICZE

Temperatura pracy:	-20°C / +60°C
Współczynnik bezpieczeństwa:	3:1
Oznakowanie:	Zgodnie z niżej wymienionymi normami
Ciśnienie robocze:	20 bar
Ciśnienie rozrywające:	60 bar
Normy:	ISO 3821

CIŚNIENIE ROBOCZE 20 bar

	TLEN	ACET.	
Nr art.	**ø wew. x ø zewn.**	**ø wew. x ø zewn.**	**Zwój**
272333044030	4×11 mm	4×11 mm	25 m
272333044004	4×11 mm	4×11 mm	40 m
272333166025	6,3×13,3 mm	6,3×13,3 mm	25 m
272333066617	6,3×13,3 mm	6,3×13,3 mm	40 m
272333066100	6,3×13,3 mm	6,3×13,3 mm	100 m
272333086010	6,3×13,3 mm	8,0×15,0 mm	25 m
272333068022	6,3×13,3 mm	8,0×15,0 mm	40 m
272333169025	6,3×13,3 mm	9,0×16,0 mm	25 m
272333069070	6,3×16,3 mm	9,0×16,0 mm	25 m
272333088050	8×15 mm	8×15 mm	25 m
272333088100	8×15 mm	8×15 mm	100 m
272312727025	10×17 mm	10×17 mm	25 m
272333110081	10×17 mm	10×17 mm	40 m

*Pełna długość może stanowić kombinację maksymalnie dwóch krótkich odcinków.

PODWÓJNY WĄŻ DO TLENU / PROPANU (NIEBIESKI / POMARAŃCZOWY) ISO 3821 (DO SPAWANIA I PROCESÓW POKREWNYCH)

ISO 3821

Podwójny wąż gumowy do stosowania z tlenem / propanem przy spawaniu i cięciu metali oraz w procesach pokrewnych. Odpowiedni również dla paliw ciekłych (LPG), gazu propadienu metyloacetylenu (MPS), sprężonego gazu ziemnego (CNG).

- Powierzchnia wewnętrzna przewodu dla TLENU: guma syntetyczna odporna na działanie gazów spawalniczych
- Powierzchnia wewnętrzna przewodu dla PROPANU: guma syntetyczna odporna na działanie LPG i gazów propan/butan
- Wzmocnienie: syntetyczne włókno o wysokiej wytrzymałości
- Pokrywa zewnętrzna: niebieska / pomarańczowa guma syntetyczna, odporna na ścieranie i warunki atmosferyczne

DANE TECHNICZE

Temperatura pracy:	-20°C / +60°C
Współczynnik bezpieczeństwa:	3:1
Oznakowanie:	Zgodnie z niżej wymienionymi normami
Ciśnienie robocze:	20 bar
Ciśnienie rozrywające:	60 bar
Normy:	ISO 3821

CIŚNIENIE ROBOCZE 20 bar

	TLEN	PROP.	
Nr art.	**ø wew. x ø zewn.**	**ø wew. x ø zewn.**	**Zwój**
272333030609	6,3×16,3 mm	9,0×16,0 mm	50 m

*Pełna długość może stanowić kombinację maksymalnie dwóch krótkich odcinków.

Zgodnie z normami węże gumowe nie tracą okresu ważności. Uzasadniona jest wymiana ich od czasu do czasu w zależności od stopnia ich zużycia.

WĘŻE GUMOWE ZAKOŃCZONE

POJEDYNCZY WĄŻ DO TLENU (NIEBIESKI) ISO 3821 ZAKOŃCZONY ZAWOREM ZWROTNYM (DO SPAWANIA I PROCESÓW POKREWNYCH)

ISO 3821
EN 1256

Wąż gumowy do stosowania z tlenem przy spawaniu i cięciu metali oraz w procesach pokrewnych. Nie nadaje się do LPG, MPS i CNG

- Powierzchnia wewnętrzna przewodu: guma syntetyczna odporna na działanie gazów spawalniczych
- Wzmocnienie: syntetyczne włókno o wysokiej wytrzymałości
- Pokrywa zewnętrzna: niebieska guma syntetyczna, odporna na ścieranie i warunki atmosferyczne
- **Na wylocie ZAWÓR ZWROTNY**

DANE TECHNICZE

Temperatura pracy:	-20°C / +60°C
Współczynnik bezpieczeństwa:	3:1
Oznakowanie:	Zgodnie z niżej wymienionymi normami
Ciśnienie robocze:	20 bar
Ciśnienie rozrywające:	60 bar
Normy:	ISO 3821(wąż) EN 1256 (montaż węża)

CIŚNIENIE ROBOCZE
20 bar

Nr art.	ø wew. x ø zewn.	Wejście - wyjście	Zwój
841065	6×13 mm	G3/8 - G1/4	5 m
841067	6×13 mm	G3/8 - G3/8	5 m
841068	6×13 mm	G3/8 - G3/8	10 m
841071	6×13 mm	9/16"UNF - 9/16"UNF	10 m
841064	6×13 mm	9/16"UNF - 9/16"UNF	20 m
841089	8×15 mm	G3/8 - G3/8	10 m
841105	10×17 mm	G3/8 - G3/8	5 m
841109	10×17 mm	G3/8 - G3/8	10 m
841102	10×17 mm	G3/8 - G3/8	20 m

POJEDYNCZY WĄŻ DO ACETYLENU (CZERWONY) ISO 3821 ZAKOŃCZONY ZAWOREM ZWROTNYM (DO SPAWANIA I PROCESÓW POKREWNYCH)

ISO 3821
EN 1256

Przewód gumowy do stosowania z acetylenem przy spawaniu i cięciu metali oraz w procesach pokrewnych. Nie nadaje się do LPG, MPS i CNG

- Powierzchnia wewnętrzna przewodu: guma syntetyczna odporna na działanie gazów spawalniczych
- Wzmocnienie: syntetyczne włókno o wysokiej wytrzymałości
- Pokrywa zewnętrzna: czerwona guma syntetyczna, odporna na ścieranie i warunki atmosferyczne
- **Na wylocie ZAWÓR ZWROTNY**

DANE TECHNICZE

Temperatura pracy:	-20°C / +60°C
Współczynnik bezpieczeństwa:	3:1
Oznakowanie:	Zgodnie z niżej wymienionymi normami
Ciśnienie robocze:	20 bar
Ciśnienie rozrywające:	60 bar
Normy:	ISO 3821(wąż) EN 1256 (montaż węża)

20 bar

Nr art.	ø wew. x ø zewn.	Wejście - wyjście	Zwój
849065	6×13 mm	G3/8LH - G1/4LH	5m
849064	6×13 mm	G3/8LH - G3/8LH	5 m
849068	6×13 mm	G3/8LH - G3/8LH	10 m
849071	6×13 mm	9/16"UNF LH - 9/16"UNF LH	10 m
849067	6×13 mm	9/16"UNF LH - 9/16"UNF LH	20 m
849089	8×15 mm	G3/8LH - G3/8LH	10 m
849105	10×17 mm	G3/8LH - G3/8LH	5 m
849109	10×17 mm	G3/8LH - G3/8LH	10 m
849102	10×17 mm	G3/8LH - G3/8LH	20 m

Zgodnie z normami węże gumowe nie tracą okresu ważności. Uzasadniona jest wymiana ich od czasu do czasu w zależności od stopnia ich zużycia.

WĘŻE GUMOWE ZAKOŃCZONE

POJEDYNCZY WĄŻ DO PROPANU/BUTANU (POMARAŃCZOWY) ISO 3821 ZAKOŃCZONY ZAWOREM ZWROTNYM (DO SPAWANIA I PROCESÓW POKREWNYCH)

ISO 3821
EN 1256

Przewód gumowy do stosowania z propanem/butanem przy spawaniu i cięciu metali oraz w procesach pokrewnych. Odpowiedni również dla paliw ciekłych (LPG), gazu propadienu metyloacetylenu (MPS), sprężonego gazu ziemnego (CNG).)

- Powierzchnia wewnętrzna przewodu: guma syntetyczna odporna na działanie gazów spawalniczych
- Wzmocnienie: syntetyczne włókno o wysokiej wytrzymałości
- Pokrywa zewnętrzna: pomarańczowa guma syntetyczna, odporna na ścieranie i warunki atmosferyczne
- Na wylocie zawór zwrotny

DANE TECHNICZE

Temperatura pracy:	-20°C / +60°C
Współczynnik bezpieczeństwa:	3:1
Oznakowanie:	Zgodnie z niżej wymienionymi normami
Ciśnienie robocze:	20 bar
Ciśnienie rozrywające:	60 bar
Normy:	ISO 3821(wąż) EN 1256 (montaż węża)

CIŚNIENIE ROBOCZE 20 bar

Nr art.	ø wew. x ø zewn.	Wejście - wyjście	Zwój
849113	6×13 mm	G3/8LH - G3/8LH	5 m
849114	6×13 mm	G3/8LH - G3/8LH	10 m
849117	8×15 mm	G3/8LH - G3/8LH	10 m
849119	10×17 mm	G3/8LH - G3/8LH	5 m
849120	10×17 mm	G3/8LH - G3/8LH	10 m
849121	10×17 mm	G3/8LH - G3/8LH	20 m

POJEDYNCZY WĄŻ DO PROPANU/BUTANU (POMARAŃCZOWY) EN 16436-1 ZAKOŃCZONY ZAWOREM ZWROTNYM (DO SPAWANIA I PROCESÓW POKREWNYCH)

EN 16436-1
EN 1256

Przewód gumowy do stosowania z propanem, butanem. Odpowiedni również dla paliw ciekłych (LPG), gazu propadienu metyloacetylenu (MPS), sprężonego gazu ziemnego (CNG).

- Powierzchnia wewnętrzna przewodu: guma syntetyczna odporna na działanie LPG i gazów propan/butan
- Wzmocnienie: syntetyczne włókno o wysokiej wytrzymałości
- Pokrywa zewnętrzna: pomarańczowa guma syntetyczna, odporna na ścieranie i warunki atmosferyczne
- Na wylocie zawór zwrotny

DANE TECHNICZE

Temperatura pracy:	-20°C / +60°C
Współczynnik bezpieczeństwa:	3:1
Oznakowanie:	Zgodnie z niżej wymienionymi normami
Ciśnienie robocze:	20 bar
Ciśnienie rozrywające:	60 bar
Normy:	ISO 3821(wąż) EN 1256 (montaż węża) Norma EN
	16436-1 zastępuje normę DIN 4815-1 trakcie roku 2015

CIŚNIENIE ROBOCZE 30 bar

Nr art.	ø wew. x ø zewn.	Wejście - wyjście	Zwój
546900002154	4×12 mm	G3/8LH - G3/8LH	1,5 m
546900002162	4×12 mm	G3/8LH - G3/8LH	2 m
546900016956	4×12 mm	G3/8LH - G3/8LH	2,5 m
546900002188	4×12 mm	G3/8LH - G3/8LH	3 m
546900002238	4×12 mm	G3/8LH - G3/8LH	4 m
546900002196	4×12 mm	G3/8LH - G3/8LH	5 m
546900002345	4×12 mm	G3/8LH - G3/8LH	10 m
546900002071	4×12 mm	G3/8LH - M 10×1 LH	2 m
546900002097	4×12 mm	G3/8LH - M 10×1 LH	3 m
546900002113	4×12 mm	G3/8LH - M 10×1 LH	5 m
546900037184	6×16 mm	G3/8LH - G3/8LH	3 m
546900036202	6×16 mm	G3/8LH - G3/8LH	5 m
546900039792	6×16 mm	G3/8LH - G3/8LH	10 m

Zgodnie z normami węże gumowe nie tracą okresu ważności. Uzasadniona jest wymiana ich od czasu do czasu w zależności od stopnia ich zużycia.

WĘŻE GUMOWE ZAKOŃCZONE

PODWÓJNY WĄŻ DO TLENU/ACETYLENU (NIEBIESKI/CZERWONY) ISO 3821 ZAKOŃCZONY ZAWOREM ZWROTNYM (DO SPAWANIA I PROCESÓW POKREWNYCH)

ISO 3821
EN 1256

Podwójny wąż gumowy do stosowania z tlenem/acetylenem przy spawaniu i cięciu metali oraz w procesach pokrewnych. Nie nadaje się do LPG, MPS i CNG.

- Powierzchnia wewnętrzna przewodu: guma syntetyczna odporna na działanie gazów spawalniczych
- Wzmocnienie: syntetyczne włókno o wysokiej wytrzymałości
- Pokrywa zewnętrzna: niebieska/czerwona guma syntetyczna, odporna na ścieranie i warunki atmosferyczne
- Na wylocie zawór zwrotny

DANE TECHNICZE

Temperatura pracy:	-20°C / +60°C
Współczynnik bezpieczeństwa:	3:1
Oznakowanie:	Zgodnie z niżej wymienionymi normami
Ciśnienie robocze:	20 bar
Ciśnienie rozrywające:	60 bar
Normy:	ISO 3821(wąż) EN 1256 (montaż węża)

CIŚNIENIE ROBOCZE 20 bar

Nr art.	TLEN ø wew. x ø zewn.	TLEN wejście - wyjście	ACET. ø wew. x ø zewn.	ACET. wejście - wyjście	Zwój
849060	6,3×13,3 mm	G3/8-G1/4	6,3×13,3 mm	G3/8LH-G1/4LH	5 m
849066	6,3×13,3 mm	G3/8-G1/4	6,3×13,3 mm	G3/8LH-G1/4LH	10 m
9634900P	6,3×13,3 mm	M16×1,5-M16×1,5	6,3×13,3 mm	M16×1,5LH-M16×1,5LH	5 m
841060	6,3×13,3 mm	G3/8-G3/8	6,3×13,3 mm	G3/8LH-G3/8LH	5 m
849061	6,3×13,3 mm	G3/8-G3/8	6,3×13,3 mm	G3/8LH-G3/8LH	10 m
841080	8×15 mm	G3/8-G3/8	8×15 mm	G3/8LH-G3/8LH	5 m
841081	8×15 mm	G3/8-G3/8	8×15 mm	G3/8LH-G3/8LH	10 m
849110	10×17 mm	G3/8-G3/8	10×17 mm	G3/8LH-G3/8LH	5 m
849111	10×17 mm	G3/8-G3/8	10×17 mm	G3/8LH-G3/8LH	10 m
849112	10×17 mm	G3/8-G3/8	10×17 mm	G3/8LH-G3/8LH	20 m

PODWÓJNY WĄŻ DO TLENU/ACETYLENU (NIEBIESKI/CZERWONY) ISO 3821 ZAKOŃCZONY ZACISKIEM PRZYŁĄCZA (DO SPAWANIA I PROCESÓW POKREWNYCH)

ISO 3821
EN 1256

Podwójny wąż gumowy do stosowania z tlenem/acetylenem przy spawaniu i cięciu metali oraz w procesach pokrewnych. Nie nadaje się do LPG, MPS i CNG.

- Powierzchnia wewnętrzna przewodu: guma syntetyczna odporna na działanie gazów spawalniczych
- Wzmocnienie: syntetyczne włókno o wysokiej wytrzymałości
- Pokrywa zewnętrzna: niebieska/czerwona guma syntetyczna, odporna na ścieranie i warunki atmosferyczne
- Na wylocie zawór zwrotny i zacisk przyłącza

DANE TECHNICZE

Temperatura pracy:	-20°C / +60°C
Oznakowanie:	Zgodnie z niżej wymienionymi normami
Ciśnienie robocze:	20 bar
Ciśnienie rozrywające:	60 bar
Normy:	ISO 3821(wąż) EN 1256 (montaż węża)

CIŚNIENIE ROBOCZE 20 bar

Nr art.	TLEN ø wew. x ø zewn.	TLEN wejście - wyjście	ACET. ø wew. x ø zewn.	ACET. wejście - wyjście	Zwój
14008011	4×11 mm	G1/4-G1/4	4×11 mm	G3/8LH-G3/8LH	10 m
14008246	4×11 mm	G1/4-G1/4	4×11 mm	G3/8LH-G3/8LH	20 m
14008242	6,3×13,3 mm	G1/4-G1/4	6,3×13,3 mm	G3/8LH-G3/8LH	10 m
14008265	6,3×13,3 mm	G1/4-G1/4	6,3×13,3 mm	G3/8LH-G3/8LH	15 m
14008243	6,3×13,3 mm	G1/4-G1/4	6,3×13,3 mm	G3/8LH-G3/8LH	20 m
14008266	6,3×13,3 mm	G1/4-G1/4	6,3×13,3 mm	G3/8LH-G3/8LH	25 m
14008244	6,3×13,3 mm	G1/4-G1/4	6,3×13,3 mm	G3/8LH-G3/8LH	30 m
14008269	6,3×16,0 mm	G1/4-G1/4	9,0×16,0 mm	G3/8LH-G3/8LH	5 m
14008239	6,3×16,0 mm	G1/4-G1/4	9,0×16,0 mm	G3/8LH-G3/8LH	10 m
14008270	6,3×16,0 mm	G1/4-G1/4	9,0×16,0 mm	G3/8LH-G3/8LH	15 m
14008240	6,3×16,0 mm	G1/4-G1/4	9,0×16,0 mm	G3/8LH-G3/8LH	20 m
14008241	6,3×16,0 mm	G1/4-G1/4	9,0×16,0 mm	G3/8LH-G3/8LH	30 m
14008245	6,3×16,0 mm	G1/4-G1/4	9,0×16,0 mm	G3/8LH-G3/8LH	40 m

Zgodnie z normami węże gumowe nie tracą okresu ważności. Uzasadniona jest wymiana ich od czasu do czasu w zależności od stopnia ich zużycia.

WĘŻE GUMOWE ZAKOŃCZONE

WĘŻE ZESPOLONE DO TLENU/ACETYLENU (NIEBIESKI/CZERWONY) ISO 3821 ZAKOŃCZONE ZACISKIEM PRZYŁĄCZA (DO SPAWANIA I PROCESÓW POKREWNYCH)

ISO 3821
EN 1256

Podwójny wąż gumowy do stosowania z tlenem/acetylenem przy spawaniu i cięciu metali oraz w procesach pokrewnych. Nie nadaje się do LPG, MPS i CNG.

- Powierzchnia wewnętrzna przewodu: guma syntetyczna odporna na działanie gazów spawalniczych
- Wzmocnienie: syntetyczne włókno o wysokiej wytrzymałości
- Pokrywa zewnętrzna: niebieska/czerwona guma syntetyczna, odporna na ścieranie i warunki atmosferyczne
- Na wylocie zawór zwrotny i zacisk przyłącza

DANE TECHNICZE

Temperatura pracy:	-20°C / +60°C
Współczynnik bezpieczeństwa:	3:1
Oznakowanie:	Zgodnie z niżej wymienionymi normami
Ciśnienie robocze:	20 bar
Ciśnienie rozrywające:	60 bar
Normy:	ISO 3821(wąż) EN 1256 (montaż węża)

CIŚNIENIE ROBOCZE
20 bar

Nr art.	TLEN ø wew. x ø zewn.	TLEN wejście - wyjście	ACET. ø wew. x ø zewn.	ACET. wejście - wyjście	Zwój
14008222	4×11 mm	G1/4-G1/4	4×11 mm	G3/8LH-G3/8LH	5 m
14008223	4×11 mm	G1/4-G1/4	4×11 mm	G3/8LH-G3/8LH	10 m
14008224	4×11 mm	G1/4-G1/4	4×11 mm	G3/8LH-G3/8LH	15 m
14008225	4×11 mm	G1/4-G1/4	4×11 mm	G3/8LH-G3/8LH	20 m
14008226	4×11 mm	G1/4-G1/4	4×11 mm	G3/8LH-G3/8LH	30 m
14008268	4×11 mm	G1/4-G1/4	4×11 mm	G3/8LH-G3/8LH	40 m
14008217	6,3×13,3 mm	G1/4-G1/4	6,3×13,3 mm	G3/8LH-G3/8LH	5 m
14008218	6,3×13,3 mm	G1/4-G1/4	6,3×13,3 mm	G3/8LH-G3/8LH	10 m
14008219	6,3×13,3 mm	G1/4-G1/4	6,3×13,3 mm	G3/8LH-G3/8LH	15 m
14008220	6,3×13,3 mm	G1/4-G1/4	6,3×13,3 mm	G3/8LH-G3/8LH	20 m
14008221	6,3×13,3 mm	G1/4-G1/4	6,3×13,3 mm	G3/8LH-G3/8LH	30 m
14008028	6,3 ×16,0 mm	G1/4-G1/4	9,0×16,0 mm	G3/8LH-G3/8LH	5 m
14008029	6,3 ×16,0 mm	G1/4-G1/4	9,0×16,0 mm	G3/8LH-G3/8LH	10 m
14008061	6,3 ×16,0 mm	G1/4-G1/4	9,0×16,0 mm	G3/8LH-G3/8LH	15 m
14008062	6,3 ×16,0 mm	G1/4-G1/4	9,0×16,0 mm	G3/8LH-G3/8LH	20 m
14008250	6,3 ×16,0 mm	G1/4-G1/4	9,0×16,0 mm	G3/8LH-G3/8LH	25 m
14008216	6,3 ×16,0 mm	G1/4-G1/4	9,0×16,0 mm	G3/8LH-G3/8LH	30 m
14008237	6,3 ×16,0 mm	G1/4-G1/4	9,0×16,0 mm	G3/8LH-G3/8LH	40 m

WĘŻE GUMOWE ZAKOŃCZONE

WĘŻE ZESPOLONE DO TLENU/PROPANU (NIEBIESKI/POMARAŃCZOWY) ISO 3821 ZAKOŃCZONE ZACISKIEM PRZYŁĄCZA (DO SPAWANIA I PROCESÓW POKREWNYCH)

ISO 3821
EN 1256

CIŚNIENIE ROBOCZE
20 bar

Zespolone węże gumowe do stosowania z tlenem/propanem przy spawaniu i cięciu metali oraz w procesach pokrewnych. Odpowiedni również dla Paliw Ciekłych (LPG), gazu propadienu metyloacetylenu (MPS), sprężonego gazu ziemnego (CNG).

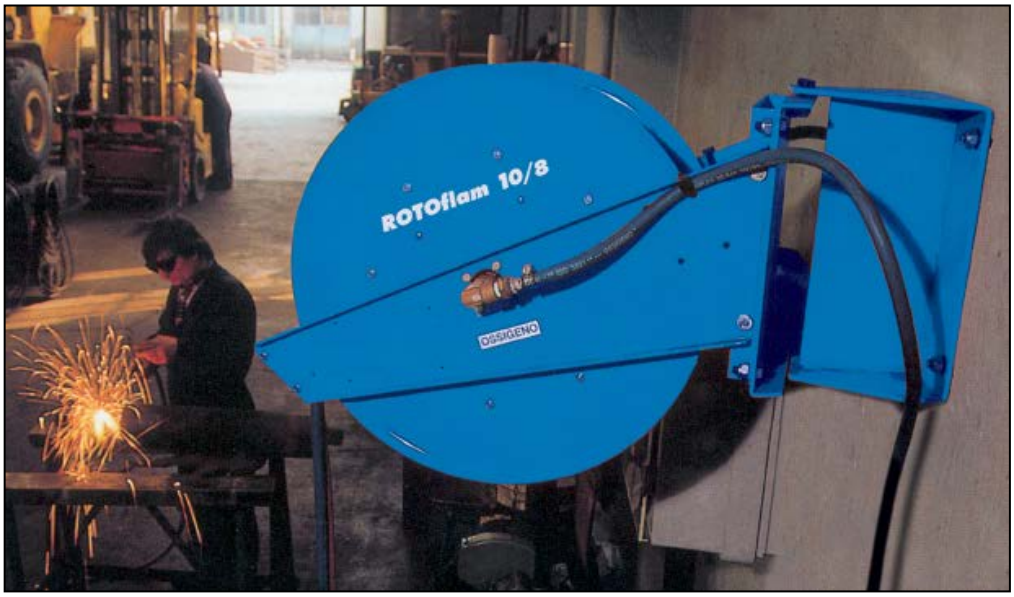
- Powierzchnia wewnętrzna przewodu do TLENU: guma syntetyczna odporna na działanie gazów spawalniczych
- Powierzchnia wewnętrzna przewodu do PROPANU: guma syntetyczna odporna na działanie LPG i gazów propan/butan
- Wzmocnienie: syntetyczne włókno o wysokiej wytrzymałości
- Pokrywa zewnętrzna: niebieska/pomarańczowa guma syntetyczna, odporna na ścieranie i warunki atmosferyczne
- Na wylocie zawór zwrotny i zacisk przyłącza

DANE TECHNICZE

Temperatura pracy:	-20°C / +60°C
Współczynnik bezpieczeństwa:	3:1
Oznakowanie:	Zgodnie z niżej wymienionymi normami
Ciśnienie robocze:	20 bar
Ciśnienie rozrywające:	60 bar
Normy:	ISO 3821(wąż) EN 1256 (montaż węża)

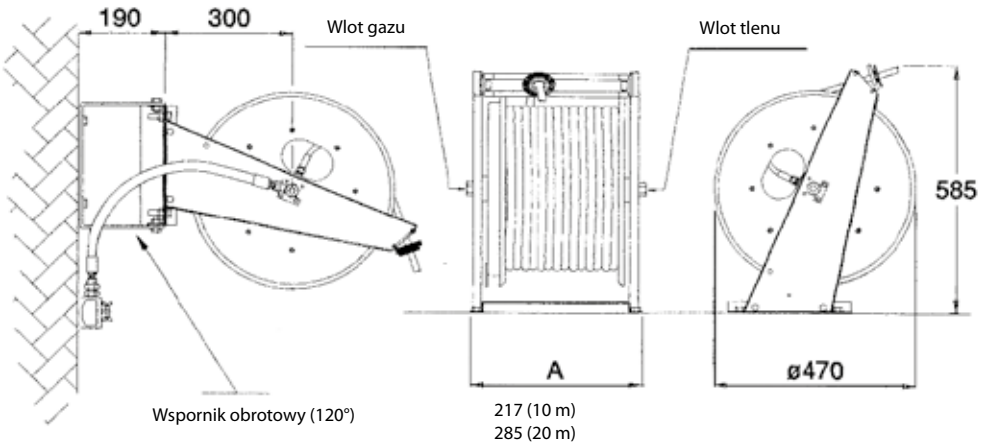
Nr art.	TLEN ø wew. x ø zewn.	TLEN wejście - wyjście	PROP. ø wew. x ø zewn.	PROP. wejście - wyjście	Zwój
14008227	6,3×13,3 mm	G1/4-G1/4	6,3×13,3 mm	G3/8LH-G3/8LH	5 m
14008228	6,3×13,3 mm	G1/4-G1/4	6,3×13,3 mm	G3/8LH-G3/8LH	10 m
14008229	6,3×13,3 mm	G1/4-G1/4	6,3×13,3 mm	G3/8LH-G3/8LH	15 m
14008230	(6,3×13,3 mm	G1/4-G1/4	6,3×13,3 mm	G3/8LH-G3/8LH	20 m
14008231	6,3×13,3 mm	G1/4-G1/4	6,3×13,3 mm	G3/8LH-G3/8LH	25 m
14008232	6,3×16,0 mm	G1/4-G1/4	9,0×16,0 mm	G3/8LH-G3/8LH	30 m
14008233	6,3×16,0 mm	G1/4-G1/4	9,0×16,0 mm	G3/8LH-G3/8LH	40 m

SYSTEM NAWIJANIA



Roto-Flam to profesjonalny system nawijania, który rozwiąże problem nieposprzątanych węży w miejscu pracy. Zmniejsza ryzyko uszkodzenia i przekręcenia węża. Eliminuje sytuację naprężonych węży, która prowadzić może do wypadku spowodowanego potknięciem. Dzięki dobremu ułożeniu wydłuża żywotność węża. Jeżeli wąż ułożony jest, nie ma kontaktu z podłogą miejsca pracy, to zmniejsza niebezpieczeństwo zetknięcia się z olejem/smarem/ostrymi przedmiotami.
Dla obluzowania wyjąć luźny koniec węża na wymaganą długość, obluzować, i wąż zablokowany zostanie w swym położeniu. W celu wstecznego nawinięcia należy wyjąć wąż o kilka centymetrów dalej, i wąż nawinięty zostanie z powrotem na cewkę.

Nr art.	Typ	Ilość
WP24012	ROTOFLAM 10 m (z wężem podwójnym OXY-ACE 8×15)	1
WP24014	ROTOFLAM 20 m (z wężem podwójnym OXY-ACE 8×15)	1
WP24010	Obracający adapter (120°) dla ROTOFLAM 20 m	1



NOWOŚĆ !

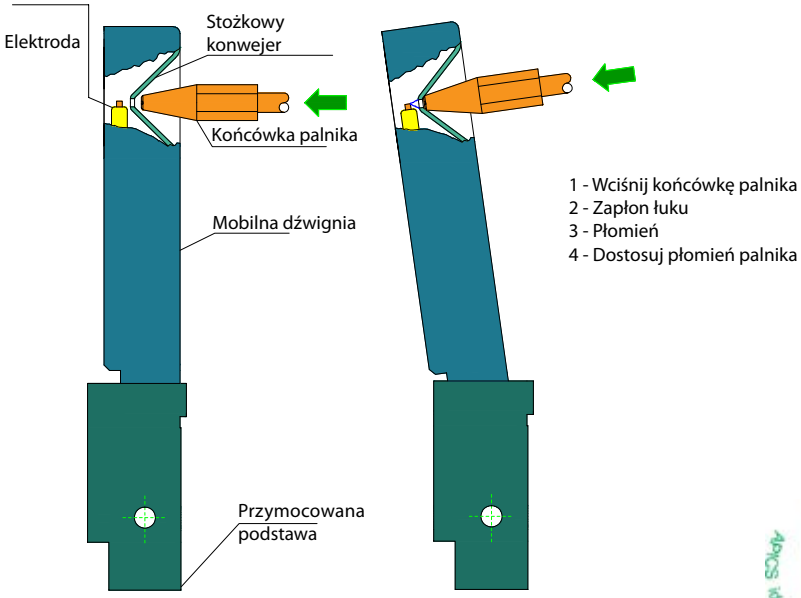
APICS

CE

Dyrektywa 2004/108/EC
EN 55014-1
EN 55014-1 +EC +A1 +IS1

CZY PRACUJESZ Z OSZCZĘDZACZEM GAZU?

Czy naprawdę chcesz płacić za pilotażowe palenie, które działa przez cały dzień?
Chcesz poprawić bezpieczeństwo środowiska pracy?
Chcesz zwiększyć wydajność?



APICS jest samodzielnym zapalnikiem dla palnika tlenu / acetylenu do cięcia spawania i zgrzewania. Może być również stosowany do tlenu / propanu w połączeniu z istniejącym konwencjonalnym oszczędzaczem gazu.

PŁOMIEŃ PILOTAŻOWY POWINIEN BYĆ WYŁĄCZONY!

Tak więc:

- Brak otwartego płomienia w miejscu pracy.
- Bez potrzeby pilotażowego zapalania rano, gaszenia wieczorem. Bez potrzeby regulacji poziomów gazu w ciągu dnia.
- W przypadku zgaszenia pilotażowego płomienia nie występuje zjawisko gromadzenia się gazów palnych.

JAK TO DZIAŁA?

Dzięki nowej opatentowanej konstrukcji zapalnika.

WOLNE RĘCE (W PORÓWNANIU DO ZAPALNICZEK ISKROWYCH)!

Wystarczy przymocować APICS do stołu warsztatowego, a następnie nacisnąć przycisk z końcówką palnika, aby zapalić .
Nie wymaga konserwacji! Zrobiony z długotrwałej stali nierdzewnej.
APICS wspomaga ochronę środowiska poprzez zmniejszenie emisji CO2 (oszacowano, że emisja z pilotażowego płomienia oszczędzacza gazów wynosi 200 kg CO_2).

ZESTAW ZAWIERA CZĘŚCI ZESTAWU:

- 1 ceramiczna elektroda wysokiego napięcia + sprężyna + pierścień uszczelniający
- 1 stożkowy konwejer AISI 430
- 2 szt. (wewnętrzna + zewnętrzna) podszewki o wysokiej termokurczliwości

ZAPALNIKI

Nr art.	Opis	Ilość
548026032009	PIEZOELEKTRYCZNY, BEZPIECZNY ZAPALNIK APICS	1
548026032010	ZESTAW CZĘŚCI ZESTAWU APICS	1

NARZĘDZIA

ZAPALNICZKI

Nr art.	Typ	Ilość
14008541P	Zapalniczka czarna Saturn	5
14008546	Kamień do zapalniczki czarnej	50

Nr art.	Typ	Ilość
54800003001BP	Zapalniczka agrafkowa (kubełkowa)	5
F161008EMB	Zapalniczka agrafkowa + 5 kamieni	1
9430570	Zestaw 50 kamieni do zapalniczki agrafkowej	1

Nr art.	Typ	Ilość
9430830	Zapalniczka Top Gun	10
548809562651P	Kamień do zapalniczki Top Gun	10

ROZGAŁĘZIACZE GAZÓW

14008167

Nr kat.	Gaz
14008167	Tlen G 1/4“
14008166	Tlen G 3/8“
14008168	Gazy palne G 3/8“ LH

OSZCZĘDZACZE GAZÓW TECHNICZNYCH

Nr kat.	Gaz
0767763	Acetylen
0767915	Propan

NARZĘDZIA

LUSTERKA SPAWALNICZE

15010101

15011101

Wytrzymałość do temperatury to 600°C

Nr art.	Typ	Ilość
15010101	Lusterko 70×80×1 magnetyczne (dł. 50 cm)	1
15011101	Lusterko 70×80×1 ręczne	1

CZĘŚCI ZAMIENNE

Nr art.	Typ	Ilość
15013101	Wkład do lusterka (70 × 80 cm)	10
F161001EMB	Wkład do lusterka w blistrze	5

IGIEŁKI DO CZYSZCZENIA

F161054EMB

Nr art.	Typ			Ilość
F161054EMB	Igły do czyszczenia	BLISTER ø 0,5-2,3 mm	12 igiełek	1
548814071191P	ø 0,5-1,6 mm *		10 igiełek	10
9430860	ø 0,5-1,6 mm *		14 igiełek	12
9430850	ø 0,5-2,8 mm *		10 igiełek	12

* nie w blistrze

9430850

9430860

OSZCZĘDZACZ GAZU OSŁONOWEGO

OSZCZĘDNOŚĆ GAZU DO 30-35%

Oszczędzacz gazu, który montowany jest na wylocie reduktora do Ar/ CO2, ograniczyć może marnowanie gazu i zapewnić oszczędność nawet do 35%.

Nr kat.	Typ	Wejście/ Wyjście
0762726	PLUSCONTROL GS35 Ar/CO_2 CHROMOWANY	G1/4"F - G1/4"M
0762724	PLUSCONTROL GS35 Ar/CO_2 CHROMOWANY	G3/8"F - G3/8"M
0762736	PLUSCONTROL GS35 Ar/CO_2 MOSIĄDZ	9/16"F - 9/16"M
0762728	PLUSCONTROL GS35 Ar/CO_2 MOSIĄDZ	G1/4"F - G1/4"M
548202227514	PRZEPŁYWOMIERZ 30 l/m	

NARZĘDZIA

SZCZOTKI DRUCIANE

BR 1 14008472

BR 2 14008475

BR 5 14008480

BR JUNIOR 14008157

Nr art.	Typ	Ilość
14008472	Szczotka druciana BR1 stal	4
14008475	Szczotka druciana BR2 stal nierdzewna	4
14008480	Szczotka druciana BR5 mosiądz	4
14008157	Szczotka druciana JUNIOR mosiądz	4

CECHY

	Włosie	Rzędy	Typ drutu	Drut Ø
Szczotka druciana BR1	Stal	4	gładki	0,30-0,35 mm
Szczotka druciana BR2	Stal nierdzewna	4	gładki	0,30-0,35 mm
Szczotka druciana BR5	Mosiądz	4	marszczony	0,30-0,35 mm
Szczotka druciana JUNIOR	Mosiądz	3	marszczony	0,15 mm

MŁOTKI

Nr art.	Typ			Ilość
WP21103	Młotek z metalowa rączką	260 mm	260 g	1
WP21104	Młotek z drewnianą rączką	270 mm	240 g	1

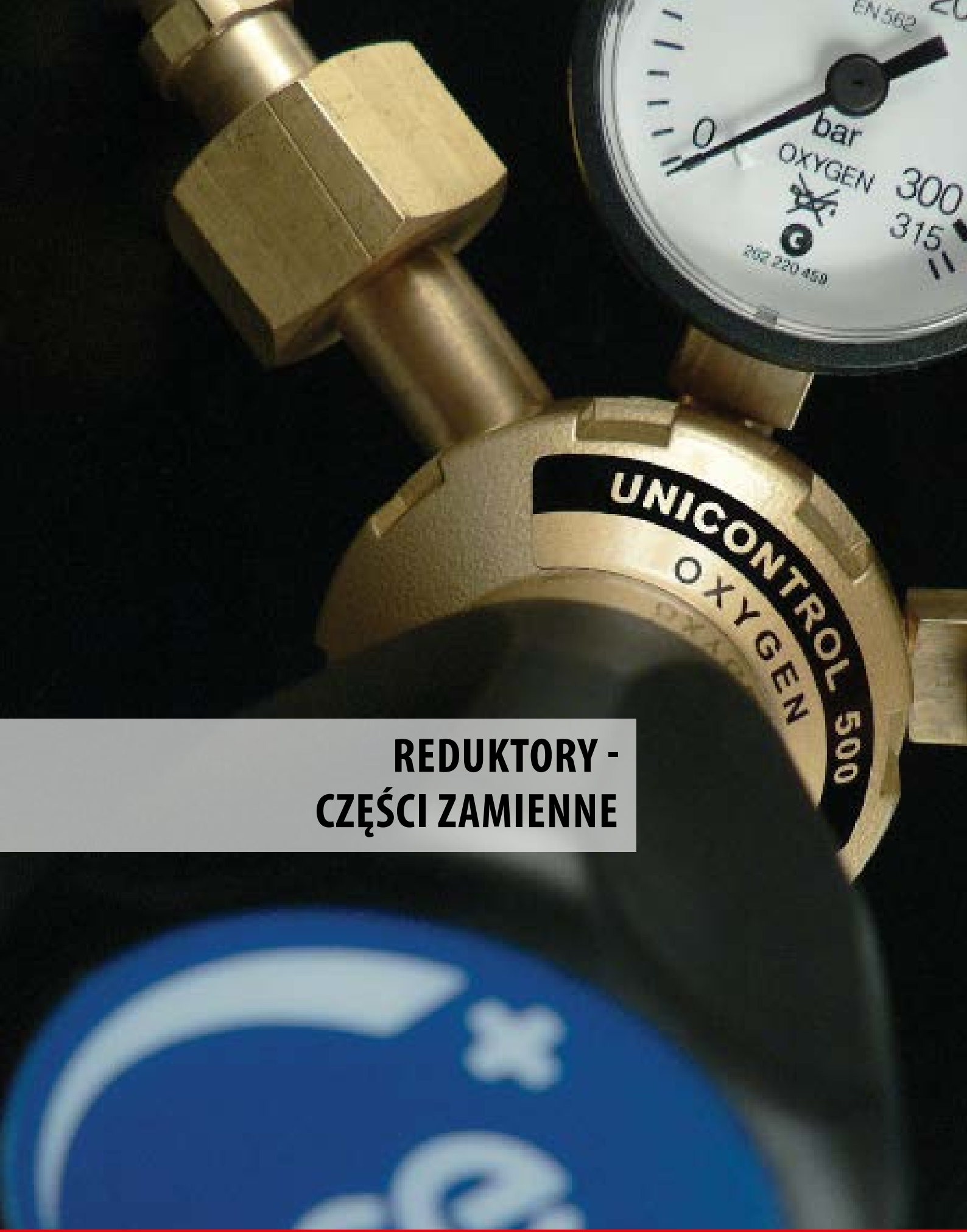
SZCZYPCE MIG MULTIFUNKCYJNE

Nr art.	Typ	Ilość
WP21106	Szczypce MIG	1

PODGRZEWANY FUTERAŁ DLA ELEKTROD

Dla przechowywania elektrod w suchych, podgrzewanych warunkach do momentu użycia. Dostępne 2 modele: 110V lub 240V.

Nr art.	Typ	Ilość
53701	110V (AC-DC)	1
53702	230-240V (AC-DC)	1



REDUKTORY - CZĘŚCI ZAMIENNE

Security in action

MANOMETRY

Nr kat.	Typ	
388411960872P	Manometr tlen, 63 mm/16 bar gwint M12×1,5	1 szt
388411961572P	Manometr tlen, 63 mm/315 bar gwint M12×1,5	1 szt
388411960500P	Manometr acetylen, 63 mm/2.5 bar gwint M12×1,5	1 szt
388411961074P	Manometr acetylen, 63 mm/40 bar gwint M12×1,5	1 szt
388411360872P	Manometr tlen, 63 mm/16 bar	1 szt
9415070	Manometr tlen, 63 mm/315 bar	1 szt
9415080	Manometr acetylen, 63 mm/2.5 bar	1 szt
388411361074P	Manometr acetylen, 63 mm/40 bar	1 szt
9415090	Manometr ogólny, 63 mm/16 bar	1 szt
9415100	Manometr ogólny, 63 mm/315 bar	1 szt
388411360483P	Manometryczny wskaźnik przepływu, 63 mm/0-32 l/min	1 szt
9404940	Manometr ogólny, 50mm/315bar do reduktora Minidave	1 szt
9429880	Manometryczny wskaźnik przepływu, 50 mm/0-32 l/min do reduktora Minidave	1 szt
388412350485P	Manometr do propanu 50/6 bar do reduktora R 1	1 szt

OSŁONY MANOMETRÓW

Nr kat.	Typ	
321814215000P	Osłony manometrów pojedyńcza	10 szt
14008289	Osłony manometrów podwójna	1 szt

USZCZELKI POD MANOMETRY

Nr kat.	Typ	
0764768	Membrana AR,OXY,ACE	10 szt
0764767	Uszczelka membrany 52×42×1	10 szt
0764771	Uszczelka manometru inne gazy - Miedź	10 szt
0764772	Uszczelka manometru acetylen - Aluminium	10 szt
9414851	Podkładka uszczelki wlotowe	50 szt

AKCESORIA

Nr kat.	Gaz	
9424860	Króciec ACE	1 szt
161513714730P	Jarzmo	5 szt
9379280P	Śruba do jarzma	1 szt
9424970	Króciec TLEN (AZOT)	1 szt
9424210	Nakrętka W24,32 1/14 AZOT	5 szt
9424060	Nakrętka G3/4 wlot TLEN	5 szt
9424850	Króciec AR/CO2	1 szt
9424020	Nakrętka W21.8X1/14 AR/CO2	5 szt
9391951	Zawór odcinający	5 szt
0764763	Zawór redukcyjny TLEN, CO2, WODÓR, AZOT 30 bar	10 szt
0764762	Zawór redukcyjny AR/CO2	10 szt
0764764	Zawór redukcyjny ACETYLEN	10 szt
9397000	Zawór bezpieczeństwa (do wszystkich gazów)	1 szt
9397020	Zawór bezpieczeństwa (do acetylenu)	1 szt
9406430	Przepływomierz (rotametr)	1 szt

MINIDAVE

Nr kat.	Typ	
9400760	Zawór redukcyjny	
722924730170P	Uszczelka membrany 52×42×1	5 szt
9419930	Membrana	10 szt
0764771	Uszczelka manometru	10 szt
9429860	Króciec	1 szt

REDUKTORY PROPAN LORCH

Nr kat.	Typ	
9382570	Manometr 50/6 bar (4 bar)	1 szt
9381980	Zawór redukcyjny	1 szt
0764772	Uszczelka manometru	10 szt
9424180	Nakrętka wlotowa W21,8×1/14 LH (propan/ wodór)	5 szt

BEZPIECZNIKI/ SZYBKOZŁĄCZKI

Security in action

SAFE-GUARD-5

BEZPIECZNIK GAZOWY

Najnowszą wprowadzoną przez GCE innowacją jest bezpiecznik SAFE-GUARD-5, zapewniający maksymalny poziom ochrony określony normą EN730-1, który ma za zadanie zapobiegać dotarciu niebezpiecznych cofających się płomieni do reduktora i butli.

ELEMENTY ZABEZPIECZAJĄCE

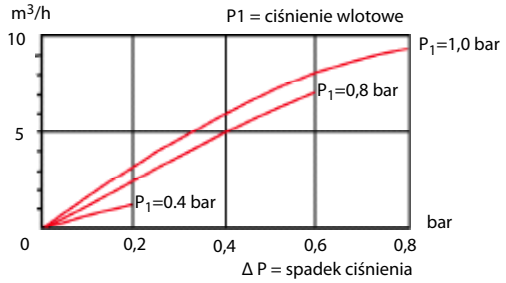
Jest tak wiele czynników, które mogą spowodować cofnięcie się płomienia, że instalacja bezpiecznika wydaje się być rozsądnym rozwiązaniem. Jednostka ta zapewnia najwyższy poziom bezpieczeństwa:

- Maksymalną liczbę elementów zabezpieczających określonych normą EN730-1
- Dobrze widoczną dźwignię sygnalizującą zadziałanie/nastaw ponownie sprzężoną z szybkim ponownym uruchomieniem nawet wtedy, gdy jest pod ciśnieniem
- Kątowy wlot, aby zminimalizować uszkodzenia węża
- Produkt w 100% został przetestowany w czasie produkcji pod kątem odporności na cofający się płomień
- Daty przeglądów mogą być oznaczone na produkcie dla ułatwienia obsługi

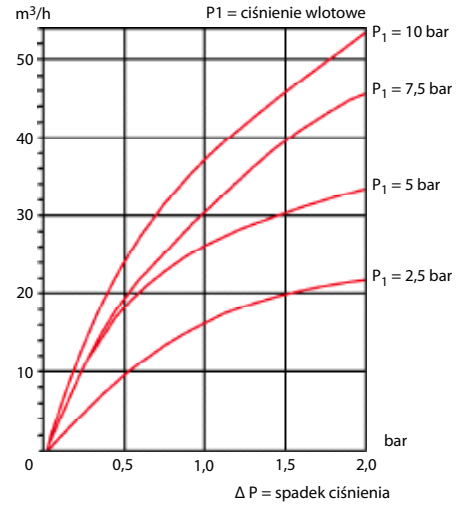
FUNKCJE

• Element wygaszający płomień	FA
• Zawór przeciwzwrotny	NV
• Czuły na zmiany ciśnienia zawór odcinający	PV
• Czuły na zmiany temperatury zawór odcinający	TV
• Mechanizm do restartowania, który wyraźnie powiadamia o aktywacji jednostki	RM

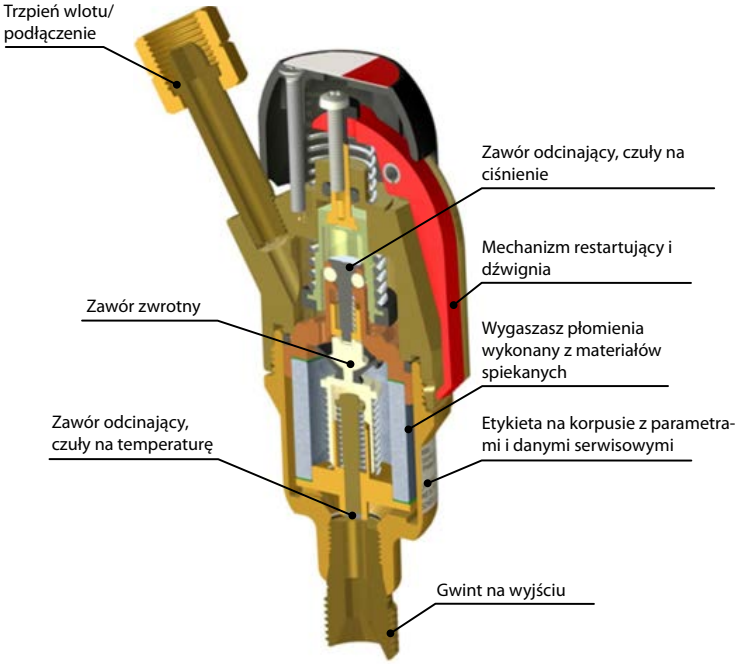
WYKRES - PALIWO GAZOWE



WYKRES – TLEN



WEWNĘTRZNE URZĄDZENIA ZABEZPIECZAJĄCE



URZĄDZENIA ZABEZPIECZAJĄCE – BEZPIECZNIK GAZOWY

Jeśli używa się wysokiej jakości sprzętu i utrzymuje się go w dobrym stanie oraz jeśli taki sprzęt jest używany prawidłowo, to przy zachowaniu wszystkich zasad dotyczących bezpieczeństwa i ochrony zdrowia, cięcie tlenowe jest bezpieczne. Trzeba jednak pamiętać, że nic nie zastąpi właściwego szkolenia, zachowywania procedur dotyczących bezpieczeństwa i odpowiedniej ostrożności wśród tych, którzy pracują ze sprzętem gazowym. Prawidłowy palnik, dysza i stabilne źródło gazu, jak również ich profesjonalna obsługa są niezbędnymi elementami, ale wciąż nie są wystarczające. Codzienna praktyka pokazuje, że cofanie płomienia może się zdarzyć i zdarza się dość często. Dodatkowe urządzenia w postaci niezawodnie pracujących bezpieczników gazowych stanowią kolejną barierę ochronną, zabezpieczającą operatora i jego otoczenie przed zagrożeniami dla zdrowia i bezpieczeństwa oraz szkodami materialnymi.

CHARAKTER ZAGROŻEŃ WYNIKAJĄCYCH Z PRACY PRZY MIESZANKACH GAZOWO-TLENOWYCH

W trakcie prawidłowej pracy, wysoce łatwopalne mieszaniny gazów są dokładnie mieszane w inżektorze, mieszalniku lub bezpośrednio w dyszy tnącej a następnie zapalane i w pełni spalane prawidłowo tylko podczas cięcia / spawania w kryzie dyszy. W rzeczywistości sprzęt może ulec uszkodzeniu lub zużyciu, jeśli na przyłączu gazu będzie niestabilne ciśnienie lub operator nie posiada wystarczających umiejętności i nie będzie skoncentrowany na pracy. Każdy z tych powodów i wiele innych może zainicjować łańcuch zdarzeń skutkujących wypadkiem. Najczęściej występującymi nieszczęśliwymi wypadkami są:

WSTECZNY PRZEPŁYW GAZU

Wsteczny przepływ gazu tworzy niebezpieczną sytuację, w której tlen jest wpychany do węża gazu palnego (lub vice versa) tworząc silnie palną/wybuchową mieszaninę gazów wewnątrz węży. Uszkodzenie inżektora lub mieszalnika lub - częściej - zatkanie lub zablokowanie wylotu do spawania lub uszkodzenie dyszy do cięcia może również spowodować zmianę wewnętrznych warunków ciśnienia w systemie, co skutkuje wstecznym przepływem gazu. Innym przypadkiem, gdzie dochodzi do wstecznego przepływu gazu jest sytuacja, gdy gaz w jednej z butli wyczerpuje się podczas pracy, co zaburza równowagę ciśnienia w układzie. Zawory przeciwzwrotne - zarówno w zaworze zwrotnym jak i / lub bezpieczniku są jedynymi urządzeniami zdolnymi do minimalizacji zajścia tego poważnego ryzyka.

COFNIĘCIE PŁOMIENIA

Cofnięcie płomienia jest chwilowym lub utrzymującym zjawiskiem występującym w kierunku wstecznym mieszalnika, zwykle w palniku lub wężu. Ta potencjalnie niebezpieczna sytuacja ma miejsce w przypadku, kiedy płomień dotrze do węża, w którym następuje eksplozja, powodując pęknięcia węża.

UTRZYMUJĄCE SIĘ COFANIE PŁOMIENIA

Utrzymujące się cofanie płomienia jest ciągłym paleniem się płomienia wewnątrz palnika, zazwyczaj w inżektorze. Płomienie mogą również posuwać się dalej wstecz, a w skrajnych przypadkach mogą dotrzeć do reduktora i butli z gazem. Utrzymującemu się cofaniu płomienia często towarzyszy syczenie lub dźwięk piszczenia i / lub dym oraz spiczaste języki płomienia. Użytkownik powinien natychmiast zamknąć wszystkie zawory palnika w celu uniknięcia powstania szkody lub obrażenia ciała. Jeśli płomień utrzymuje się nadal, a zawory palnika nie zostały zamknięte, to palnik może zostać poważne uszkodzony, a także zwiększy się ryzyko wystąpienia pożaru.

BEZPIECZNIKI GAZOWE

Bezpieczniki gazowe (FBAs) są powszechnie znanymi urządzeniami zabezpieczającymi, które zatrzymują lub utrudniają wsteczne przesuwanie się płomienia od punktu zapalenia. Zapobiegają ponadto wstecznemu przepływowi gazu, gromadzeniu się mieszanin wybuchowych wewnątrz węży oraz chronią system w razie pożaru i zatrzymują falę ciśnienia w przewodzie gazowym. Różne bezpieczniki gazowe (FBA) zapewniają inną kombinację podstawowych cech zabezpieczających:

URZĄDZENIA ZABEZPIECZAJĄCE

Zawracający płomień pojawia się, gdy gazy zapalają się wewnątrz palnika i jeśli bez przeszkód przesuwają się w kierunku wstecznym w przewodzie do reduktora i butli.

NIEKTÓRYMI TYPOWYMI PRZYCZYNAMI ZAWRACANIA PŁOMIENIA SĄ:

Uszkodzony sprzęt.
Nieprzestrzeganie czyszczenia przewodów przed zapaleniem palnika. Procedura nieprawidłowego zapalania. Zablokowana dysza.
Niedobór gazu. Nieprawidłowe ustawienia ciśnienia. Przegrzanie.

Bezpieczniki gazowe GCE są przeznaczone do ochrony operatora. Przestrzeganie następujących punktów znacznie zmniejszy ryzyko wystąpienia cofania się płomienia:

- Upewnij się, czy cały sprzęt jest w dobrym stanie i jest regularnie sprawdzany.
- Upewnij się, czy wszystkie złącza są szczelne.
- Postępuj zgodnie z instrukcjami producenta dotyczącymi palnika.
- Upewnij się, czy ustawienia ciśnienia są prawidłowe.
- Przeczyść węże przed zapaleniem palnika.
- Zachowuj czystość dłoni i narzędzi. (Olej lub smar może spowodować wybuch w kontakcie z tlenem).
- W przypadku cofnięcia płomienia nie zapalaj ponownie palnika, dopóki nie zostanie ustalona i usunięta przyczyna jego powstania.

Bezpieczniki gazowe GCE nie wymagają żadnych innych rutynowych konserwacji poza regularnymi kontrolami dotyczącymi szczelności zewnętrznych, które mają zastosowanie do wszystkich innych urządzeń gazowych.
Bezpieczniki GCE są uszczelnione i testowane podczas produkcji i nie należy próbować samodzielnie ich demontować lub naprawiać. W razie jakichkolwiek wątpliwości co do wydajności urządzenia, należy go wymienić lub zwrócić do producenta w celu dokonania naprawy.

SAFE-GUARD-5

Cechy:

- FA element wygaszający płomień
- NV zawór zwrotny, który uniemożliwia wsteczny przepływ gazów
- PV urządzenie czułe na wzrost ciśnienia, aktywowane przez falę ciśnienia towarzyszącą wstecznemu przepływowi gazu
- TV urządzenie czułe na wzrost temperatury, aktywowane przez ciepło, odcinające w sposób trwały dopływu gazu
- SI wskaźnik stanu pokazuje kolor zielony, gdy urządzenie jest gotowe do użycia. W przypadku cofnięcia płomienia urządzenie może zostać nastawione ponownie przez pociągnięcie do góry i zwolnienie pokrywy.

Nr art.	Nazwa	Ciśnienie robocze	Gwint na wlocie	Gwint na wylocie
0764458	Tlen - SG5	0 - 10,0 bar	G1/4 F	G1/4 M
0764456	Gaz palny - SG5	1,5 - 5,0 bar *	G3/8 LH F	G3/8 LH M

* Acetylen 1-5 bar, Propan / Wodór / Metan / Gaz ziemny 5,0 bar

BEZPIECZNIKI

BEZPIECZNIKI ZGODNE Z DIN EN 730

Nr. kat.	Typ	Gaz	Podłączenie do	Rodzaj połączenia	Gwint na wlocie	Gwint na wylocie
0863559	Zawór przeciwzwrotny SG1	Tlen	Palnik	gwint/wąż	G1/4	6,3/10 mm
0863560	Zawór przeciwzwrotny SG1	Gaz palny	Palnik	gwint/wąż	G3/8 LH	6,3/10 mm
H0081910	Bezpiecznik suchy przypalnikowy FR18 / SG2	Tlen	Palnik	gwint/gwint	G1/4	G1/4
H0081950	Bezpiecznik suchy przypalnikowy FR18 / SG2	Gaz palny	Palnik	gwint/gwint	G3/8 LH	G3/8 LH
81900	Bezpiecznik suchy przypalnikowy Sider/Harra / SG2	Tlen	Palnik	gwint/gwint	G3/8	G3/8
81950	Bezpiecznik suchy przypalnikowy Sider/Harra / SG2	Gaz palny	Palnik	gwint/gwint	G3/8 LH	G3/8 LH
H0081810	Bezpiecznik suchy przyreduktorowy FR18 / SG2	Tlen	Reduktor	gwint/gwint	G1/4	G1/4
H0081850	Bezpiecznik suchy przyreduktorowy FR18 / SG2	Gaz palny	Reduktor	gwint/gwint	G3/8 LH	G3/8 LH
80700	Bezpiecznik suchy wąż / SG2	Tlen	Wąż	wąż/wąż	6,3/10 mm	6,3/10 mm
80750	Bezpiecznik suchy wąż / SG2	Gaz palny	Wąż	wąż/wąż	6,3/10 mm	6,3/10 mm
0762239	Bezpiecznik suchy przyreduktorowy FR 34 / SG3	Tlen	Reduktor	gwint/gwint	G1/4	G1/4
0762259	Bezpiecznik suchy przyreduktorowy FR 34 / SG3	Gaz palny	Reduktor	gwint/gwint	G3/8 LH	G3/8 LH
0764458	Bezpiecznik suchy przyreduktorowy SG5 Tlen - SG5	Tlen	Reduktor	gwint/gwint	G1/4	G1/4
0764456	Bezpiecznik suchy przyreduktorowy SG5 Gaz palny - SG5	Gaz palny	Reduktor	gwint/gwint	G3/8 LH	G3/8 LH

SZYBKOZŁĄCZKI

SZYBKOZŁĄCZKI – CZĘŚĆ ŻEŃSKA Z BEPIECZNIKIEM (A)

Nr kat.	Typ	Średnica węża
30013451	Szybkozłączka z bezpiecznikiem przypalnikowym - tlen	6 mm
30013450	Szybkozłączka z bezpiecznikiem przypalnikowym - gaz palny	8 mm

SZYBKOZŁĄCZKI - CZĘŚĆ ŻEŃSKA (A)

Nr kat.	Typ	Średnica węża
30013760	Szybkozłączka - część żeńska - tlen	6 mm
30013761	Szybkozłączka - część żeńska - gaz palny	8 mm

SZYBKOZŁĄCZKI - CZĘŚĆ MĘSKA (B)

Nr kat.	Typ	Gwint
00694006	Szybkozłączka - część męska - tlen	G 1/4
00694007	Szybkozłączka - część męska - tlen	G 3/8
14008142	Szybkozłączka - część męska - gaz palny	G 3/8 LH

CZĘŚĆ ŻEŃSKA Z GWINTEM (C)

Nr kat.	Typ	Gwint
14008152	Tlen	G 3/8“
14008151	Tlen	G 1/4“
14008150	Gaz palny	G 3/8“ LH

CZĘŚĆ ŻEŃSKA Z NAKRĘTKĄ (D)

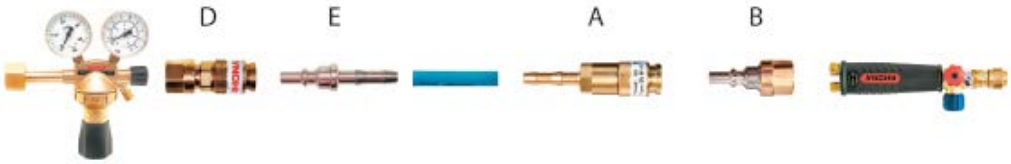
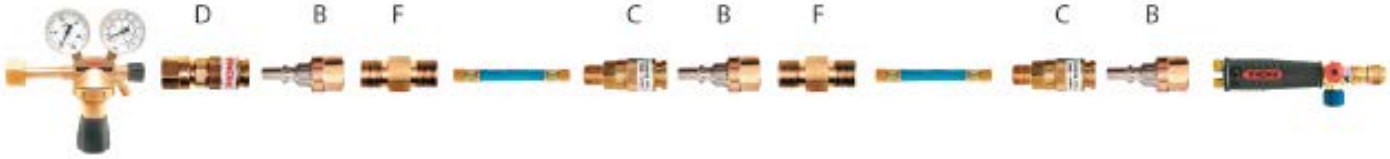
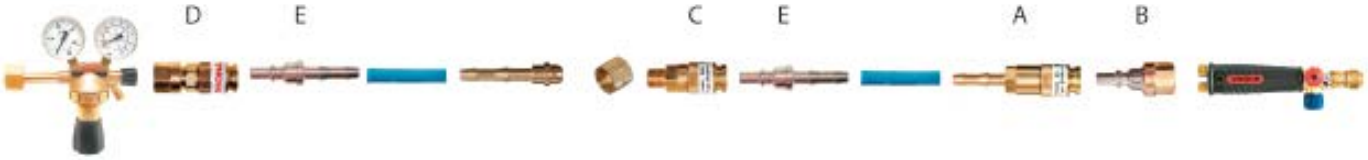
Nr kat.	Typ	Gwint
14008147	Tlen	G 3/8“
14008146	Tlen	G 1/4“
14008145	Gaz palny	G 3/8“ LH

SZYBKOZŁĄCZKI

CZĘŚĆ MĘSKA + KOŃCÓWKA WĘŻA (E)

Nr kat.	Typ	Średnica węża
14008155	Tlen	4 mm
14008149	Tlen	6,3 mm
14008159	Tlen	9 mm
14008161	Gaz palny	4 mm
14008162	Gaz palny	6,3 mm
14008148	Gaz palny	9 mm

DWUZŁĄCZKA GWINTOWANA (F)

Nr kat.	Połączenie	Ilość
B591680	G 1/4“	10 szt.
14008811S	G 3/8“	5 szt.
14008812S	G 3/8“LH	5 szt.
14008813	G 1/4“LH	
4403735P	G 3/8“ na G 3/8“ LH	
4403703P	G 3/8“ na G 1/4“	5 szt.

KOMBINACJE